

Landesgesellschaft
Österreich

ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle für Produkte
der TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH

bescheinigt, dass die Organisation

MPH Metall Präzision Halbwachs GmbH

Hörsdorf 39
3240 Mank / Österreich

die

schweißtechnischen Qualitätsanforderungen

nach

EN ISO 3834-2:2021

erfüllt.

Der Umfang des Nachweises ist in der Anlage angeführt.

Dieses Zertifikat ist gültig bis **04.09.2025**

Zertifikat-Registrier-Nr. **0531 – ST – 3834 – 0549**



Zertifizierungsstelle für Produkte
TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH
Franz-Grill-Straße 1, 1030 Wien, Österreich



Zertifizierungsurkunde Nr.:

0531 – ST – 3834 – 0549

Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung

nach EN ISO 3834-2:2021 bescheinigt:

Anwendungsgebiet: Stahltragwerke gemäß EN 1090-2:2018 - EXC3,
Aluminiumtragwerke gemäß EN 1090-3:2019 - EXC1,
geschweißte Bauteile für den Maschinenbau

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Maximale Abmessungen (Länge, Wandstärke, Masse)
111	1.1	$l \leq 20 \text{ m}$, $1,5 \leq t \leq 24 \text{ mm}$, $m \leq 5000 \text{ kg}$ (EXC2)
135	1.1, 1.2	$l \leq 20 \text{ m}$, FW $1,5 \leq t \leq 75 \text{ mm}$, BW $1,5 \leq t \leq 50 \text{ mm}$ $m \leq 5000 \text{ kg}$
141	8.1	$l \leq 6 \text{ m}$, $3 \leq t \leq 10 \text{ mm}$, $m \leq 1000 \text{ kg}$ (EXC1, ISO 3834-4)
	22, 23	$l \leq 6 \text{ m}$, $2,5 \leq t \leq 10 \text{ mm}$, $m \leq 1000 \text{ kg}$ (EXC1, ISO 3834-4)

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Ing. Manfred Peter Halbwachs geb. 27.11.1960,
Schweißtechnologe (EN ISO 14731: „umfas-
sendes Niveau“)

**Als Vertretung der verantwortlichen
Schweißaufsicht wurden benannt:** Erwin Schmall geb. 21.02.1979 (IWT)

Personal für zerstörungsfreie Prüfungen: Erwin Schmall geb. 21.02.1979

Weitere Einzelheiten der Überprüfung sind unserem Bericht mit Prüf-Nr.
725210529-FSt zu entnehmen.

Allgemeine Bestimmungen:

Es gilt das Zertifizierungsprogramm der TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH.